

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

(51) Int. Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I
G02B 21/00		G02B 21/00
26/10	101	26/10 101

請求項の数 6 (全10頁)

(21) 出願番号	特願平8-294997	(73) 特許権者	591036321 ザ ボード オブ トラスティーズ オ ブ ザ リーランド スタンフォード ジュニア ユニバーシティ アメリカ合衆国94304-1850 カリフォ ルニア州パロ・アルト、ウェルチ・ロー ド900番 スウィート350
(22) 出願日	平成 8 年11月 7 日 (1996. 11. 7)	(72) 発明者	ディヴィッド エル ディッケンシーツ アメリカ合衆国 カリフォルニア州 94 305 スタンフォード エスコンディド ヴィレッジ 71エフ
(65) 公開番号	特開平9-230248	(74) 代理人	100059959 弁理士 中村 稔 (外 6 名)
(43) 公開日	平成 9 年 9 月 5 日 (1997. 9. 5)		
審査請求日	平成 8 年11月 7 日 (1996. 11. 7)		
(31) 優先権主張番号	6 0 / 0 0 6 3 0 3		
(32) 優先日	平成 7 年11月 7 日 (1995. 11. 7)		
(33) 優先権主張国	米国 (U S)		
(31) 優先権主張番号	0 8 / 5 7 5 6 8 7		
(32) 優先日	平成 7 年12月19日 (1995. 12. 19)		
(33) 優先権主張国	米国 (U S)		

前置審査

審査官 笹野 秀生

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 小型走査共焦点顕微鏡

1

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 小型走査共焦点顕微鏡であって、  
第一及び第二の凹部を含むシリコン基板と、  
前記第一の凹部に設けられる第一の対のイオン注入導  
電領域と、  
前記第二の凹部に設けられる第二の対のイオン注入導  
電領域と、  
第一の軸線を中心に回転するように前記第一の凹部に  
ヒンジを介して支持された第一のマイクロ機械加工走査  
鏡と、  
第二の直交軸を中心に回転するように前記第二の凹部に  
ヒンジを介して支持された第二のマイクロ機械加工走  
査鏡と、  
互いに静電的に駆動されることにより前記鏡を回転さ  
せる離間したプレートの前記凹部の導電領域と共に形

2

成すべく前記第一及び第二の走査鏡の表面上に支持され  
た導電反射薄膜と、  
点光源として機能する光ファイバであって、前記第一の  
走査鏡が該光ファイバからの光を第一の方向に走査させ  
る一方、前記第二の走査鏡が光を直交方向に走査させ  
る、光ファイバと、  
前記鏡により走査された光を受光してそれを像平面上の  
走査点で合焦させ、更に該平面から反射された光を受光  
してそれを光ファイバに戻すように案内するレンズと、  
を備えた、  
ことを特徴とする小型走査共焦点顕微鏡。

10

【請求項 2】 光ファイバからの光を受光してそれを第  
一の鏡上に案内する傾斜反射鏡と、前記第一の鏡からの  
光を受光してそれを第二の鏡上に反射させ、該第二の鏡  
からの光が合焦レンズに案内されるように配設された反

射鏡と、を含む、  
ことを特徴とする請求項1に記載の小型走査共焦点顕微鏡。

【請求項3】 前記レンズが、オフアクシスパイナリレンズである、  
ことを特徴とする請求項1に記載の小型走査共焦点顕微鏡。

【請求項4】 小型走査共焦点顕微鏡であって、  
第一及び第二の凹部を含むシリコン基板と、  
離間した窒化シリコンヒンジを介して第一の軸線を中心  
に回転するように前記第一の凹部に支持された第一の  
マイクロ機械加工走査鏡と、  
離間した窒化シリコンヒンジを介して第二の直交軸を中  
心に回転するように前記第二の凹部に支持された第二  
のマイクロ機械加工走査鏡と、  
前記第一及び第二の走査鏡の表面上に支持され、それぞ  
れ第一及び第二の凹部に設けられた導電領域と共に互  
いに静電的に駆動されることにより前記鏡を回転させ  
るプレートを形成する導電反射膜と、  
点光源として機能する光ファイバであって、前記第一の  
走査鏡が該光ファイバからの光を第一の方向に走査させ  
る一方、前記第二の走査鏡が光を直交方向に走査させ  
る、光ファイバと、  
前記鏡により走査された光を受光してそれを像平面上の  
走査点で合焦させ、更に該平面から反射された光を受光  
してそれを光ファイバに戻すように案内する合焦レンズ  
と、  
を備えた、  
ことを特徴とする小型走査共焦点顕微鏡。

【請求項5】 光ファイバからの光を受光してそれを第  
一の鏡上に案内する傾斜反射鏡と、前記第一の鏡からの  
光を受光してそれを第二の鏡上に反射させ、該第二の鏡  
からの光が合焦レンズに案内されるように配設された反  
射鏡と、を含む、  
ことを特徴とする請求項4に記載の小型走査共焦点顕微  
鏡。

【請求項6】 前記レンズが、オフアクシスパイナリレ  
ンズである、  
ことを特徴とする請求項4に記載の小型走査共焦点顕微  
鏡。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明が属する技術分野】 本出願は、1995年11月  
7日に出願された仮出願第60/006303号の優先  
権を主張するものである。本発明は、一般には小型共焦  
点顕微鏡に関し、特にマイクロ機械加工鏡を用いた走査  
共焦点顕微鏡に関する。

【0002】

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】 生物  
学、医学及び半導体処理工程でごく普通に用いられる標

準的な光学顕微鏡は、大型である。一般的には、組織標  
本は、顕微鏡スライド上に取り付けられた後に、生体外  
で観察される。このような顕微鏡は、大型すぎるので、  
皮膚や人体の内部器官の生体内観察には適さない。従っ  
て、皮膚の黒腫の観察、歯及び歯肉の観察、動脈、静脈  
及び人体器官内の細胞の内視鏡検査に使用することがで  
きる小型顕微鏡が望まれている。最終的に、かかる顕微  
鏡を皮下注射針内に取り付けることができるならば、生  
体内生検を行うために、或いは、静脈、動脈、人体の他  
の血管内の血流やプラズマ、涙管内の流体、及び小血管  
内の全体的な状態等の、人体の顕微鏡的特徴を観察する  
ために、好適であろう。小型顕微鏡の生物学的用途につ  
いて説明がなされているが、本発明の小型顕微鏡を、小  
管を通過させる内視鏡観察や半導体その他の材料の処理  
工程時における現局位置での観察に使用することができ  
る。

【0003】 現在の趨勢は、カテーテル内に取り付けた  
小型器具で臨床処置を行うこと、光ファイバ装置で血管  
内の内部観察を行うこと、並びにレーザ及び光ファイバ  
技術を用いて手術を行うことである。このような処置を  
用いることにより、旧来の外科的方法を用いた場合よ  
り、人体に対する損傷が遙かに減少する。内視鏡で現在  
得られる最良の解像度は10乃至20 $\mu$ m程度であるの  
で、顕微鏡レベルでの処置観察は、有益であろう。他の  
例としては、生検の実施が極端な痛みを伴う子宮内の癌  
細胞の観察である。この目的の体内撮像技術は、組織を  
そのまま残し、現在の医療慣習を相当改善するものとな  
っている。従来、幾つかの光ファイバ顕微鏡が提案され  
てきたが、それらはいずれも大き過ぎたり緩慢過ぎたり  
で、フレーム時間は、数秒程度であり、解像度は極めて  
劣っていた。従って、これらの顕微鏡は、顕微鏡レ  
ベルでの体内実時間撮像には適していなかった。

【0004】 本発明者らは、近年の論文で振動ファイバ  
顕微鏡について報告した。約0.8mm平方の振動ガラ  
ス棒の端部に、フォトリソグラフィック手段で製作した  
フレネルレンズを取り付けた。棒の他方の端部に接着し  
た光ファイバからレンズを照射し、レンズから約1mm  
の距離に直径1.8 $\mu$ m程度のスポットを形成した。観  
察対象から反射された光は、ファイバとレンズを通過し  
て検出器に達する。検出器からの信号は、適当な処理を  
行った後に、画像変換器を介してビデオ画像として表示  
された。断面矩形の棒は、該棒と外側管との間に印加さ  
れた静電界により、x及びy方向に僅かに異なる機械的  
共振周波数で、振動させた。従って、レンズからの合焦  
スポットは、ラスタパターン（リサージュ模様）を形成  
した。振動周波数は、8kHz程度であり、単一フレー  
ムの画像の形成には、約1/20秒かかった。解像度  
は、約2 $\mu$ mであった。この顕微鏡は、固定された大構  
造で振動棒を支持しなければならず、支持構造が大型化  
して体内での使用に適さない、という欠点を有してい

た。

【0005】本発明の目的は、マイクロ機械加工小型走査光学顕微鏡を提供することである。本発明の別の目的は、マイクロ機械加工されて静電的に作動する走査鏡を使用した小型走査光学顕微鏡を提供することである。本発明の更に別の目的は、マイクロ機械加工されて静電的に作動する走査鏡とマイクロ機械加工されたバイナリレンズを使用した小型走査光学顕微鏡を提供することである。

【0006】

【課題を解決するための手段】本発明によれば、単一モード光ファイバ光源/検出器と合焦対物レンズとの間に配設されて静電的に作動する走査鏡を含む、走査光学顕微鏡が提供される。本発明の上記及びその他の目的は、添付図面に基いて読まれる以下の説明から、より完全に理解されよう。

【0007】

【発明の実施の形態】本発明による小型走査共焦点顕微鏡は、図1の斜視図、図2の分解図、及び図3乃至図5の断面図に示されている。顕微鏡は、シリコン基板11、接着シリコン板12、単一モード光ファイバ13、シリコンスペーサ14、シリコンスペーサ14に接着された石英ガラスレンズプレート16を含む。接着シリコン板12は、単一モード光ファイバ13と石英ガラスレンズ板16内に形成された小型対物レンズ19との間に配設される一対のマイクロ機械加工走査鏡17、18を含む。シリコンスペーサ14は、 $\langle 111 \rangle$ 面22を有する開口部21を形成するようにエッチングされた $\langle 100 \rangle$ シリコンから成る。図3を参照すると、ファイバ13からの光ビーム23は、まず、エッチング $\langle 111 \rangle$ 面22から第一の走査鏡17上に反射され、次に、レンズ板16上の金属化鏡24から第二の走査鏡18上に反射されて戻る。次いで、光ビームは、第二の走査鏡18から反射して、石英ガラスレンズ板16内にエッチングされたオフアクシス・ゾーンプレート対物レンズ19を通過する。該レンズは、ファイバからの出力を標本面上の点26に像形成する。鏡が回転すると、この点は視野全体に亘り走査される。標本から反射して戻った光は、レンズ19により再び像形成され、同じ経路に沿ってファイバに戻り、検出されて像形成するように処理される。ファイバは小さなピンホールのように振る舞うので、装置は、共焦点顕微鏡であり、共焦点走査光学顕微鏡から期待される有効範囲と横方向解像度を有する。

【0008】鏡走査器は、シリコンマイクロ機械加工技術を用いて製造される。走査器及び空間光変調器に使用されるマイクロ機械加工振れ鏡は、非常に多くの著者により報告がなされている。二枚の鏡の回転軸線は、一方の鏡がx方向の光ビームを走査し、他方の鏡がy方向の光ビームを走査するように、直交している。やがて説明されるように、鏡17、18は、静電的に回

転駆動される。シリコン基板11は、鏡17、18の下側に離間した凹部28、29を形成すべくマスキングをしてエッチングされ、鏡17、18が回転し得るようにしている。基板をマスキングし、導電領域を形成するように不純物が注入される。より詳細に言えば、凹部28の底部に二つの導電領域31、32が形成され、凹部29の底部に二つの導電領域33、34が形成される。これらの領域は、イオン注入リード線41、42、及び43、44を介して、イオン注入接触領域36、37、及び38、39に接続される。表面には、接着熱酸化物層46が形成される。凹部28、29内の酸化物上には、窒化シリコンキャップが形成され、後続の金属化工程時の絶縁体を構成している。

【0009】シリコン板12は、板上の酸化物層及び基板酸化物46を介して、基板11に接着される。板12上には、窒化シリコン層47が形成されており、また、適当なマスキング及びエッチングにより窓51、52及び53、54が形成され、接触領域36、37及び38、39を露出させている。鏡17、18は、窒化シリコン細片57をヒンジとして残して、スロット56をエッチングすることにより画定される。エッチングによりヒンジの下側からシリコンを除去する一方、鏡面の下側のシリコンは残して、硬質の鏡を構成する。鏡を画定した後、シリコン板12の上に導電層を堆積し、鏡の表面上に、反射面と、導電領域31、32及び33、34と共働して鏡をヒンジの周りに回転させる静電力を付与するキャパシタの一方の板を構成する。鏡の作動は、鏡の表面上の導電薄膜と個々の注入領域31、32及び33、34との間に電圧を印加することにより、達成される。導電薄膜は、また、注入接触領域36、37、及び38、39も覆っている。シリコン板12の上側表面の薄膜は、接触領域の薄膜とは接触しない。

【0010】図6のオフアクシス・ゾーンプレート対物レンズは、電子ビームリソグラフィックパターン転写及び異方性リアクティブイオンエッチングを用いて、製造される。レンズに対する光ビームの入射角及び射出角は、特に、レンズから放出されたビームが二次収差を生じることなく視野の全体に亘り十分に合焦するように、設計される。レンズ格子の局部構造は、オンアクシス像形成用に設計された同様のレンズに対するレンズ効率を増加させるべく、それ自体最適化されている。顕微鏡により形成される像の質は、レンズの構造により左右される。伝統的な顕微鏡対物レンズは、像の収差を最小にするように組み合わせられた多くのガラス要素から構成されている。本発明の場合、極めて単純な単一要素の対物レンズの使用からくる利益がある。単一光波長のレーザ光源を用いているため、より一般的な屈折型でなく回折型レンズを用いることができる。回折型レンズが関連設計パラメータの厳格な制御の下でリソグラフィ的に製造し得るので、これは、製造上の観点から著しい利点である。

しかしながら、単一の回折型レンズ要素で顕微鏡を実現しようとした場合、収差の無い像形成は期待し得ないものとされている。

【0011】軸方向に対称な格子レンズの収差は、良く知られている。この用途では、高解像度、従って、対物レンズ内の高開口数が望まれる。レンズ絞りを有する軸方向対称格子レンズ内の開口数を制限する主収差（所謂三次収差）は、非対称収差である。ジグザグの光路を顕微鏡に使用した場合、軸方向には対称ではないがレンズ法線から一定角度で入射する光ビームから像を形成するように設計されたレンズが必要となる。一般に、このようなオフアクシスレンズは、線形非点収差と呼ばれる一層重大な二次収差を受ける。しかしながら、対象ビーム及び像ビームの入射角が適正に選定されるならば、二次非点収差は消失し、像形成は、再び三次非対象収差の影響を受ける、ことが見出された。角度の制約は、図7で定義した $\alpha_1$ 、 $\alpha_2$ 、 $r_1$ 及び $r_2$ を用いて、以下の式で表される。

【0012】

$$\sin(\alpha_1)/r_1 = \sin(\alpha_2)/r_2$$

このレンズの位相関数は、視野の中心点 $P_1$ 及び $P_2$ が互いの完全な像となるものである。レンズ平面の法線に対して入射及び射出ビームが形成する角度に対するこの制約に基づいて顕微鏡が構成されている場合、オフアクシスレンズの像形成収差は、より一般的な軸方向に対称なレンズの収差と全く同様である。この関係から著しく逸脱すると、計器の性能は極端に悪くなり、従って、上述した構造的関係は、顕微鏡の動作に極めて重要である。他方、オフアクシス像形成に有利な状況が存在する場合、全体寸法を極めて小さく且つ構造を単純に維持しつつ、ジグザグ光路を有する顕微鏡を実現することが可能となる。

【0013】図から、物体平面及び像平面が光ビームの走行方向に対して垂直である、ことに最終的に留意されたい。反射顕微鏡の場合、レンズが標本から反射された光を集光しなければならないので、このことは重要である。標本平面が入射ビームに対して傾斜している場合、反射光は、その経路を再び辿ってレンズに戻るができない。図8には、単一モード光ファイバ照射/検出系が示されている。波長632.8ナノメートルの3mwヘリウム-ネオンレーザ等の光源61は、単一モード光ファイバ62の一方の端部に光を供給する。該ファイバは、点光源及び顕微鏡の共焦点動作の検出器として機能するファイバ13に光を伝送する可撓性導管として使用される。単一レンズは、ファイバからの光を標本上で合焦させ、後方散乱光を集光する。方向性結合器63は、標本からの反射光を光検出器64上に誘導して出力信号66を得る。

【0014】走査検出器の電子インタフェースは、原理的には単純である。図9及び図10を参照すると、各走

査鏡は、回転軸線の両側に一つづつ、対称的に配設された二つの電極31、32及び33、34により駆動される。電極と鏡平面との間に電圧を印加すると、電圧の大きさの二乗に比例する吸引静電力が生じる。鏡を一方又は他方向に傾斜させると、一方の電極に電圧が同時に印加され、鏡を当該電極の方に偏向させる。振動動作の場合、電圧を常に正に維持するのに十分な直流バイアスを有する正弦波駆動電圧67が電極に印加される。反対側の電極には、逆の位相を有する電圧68が印加されるので、一方の側が最大電圧となると、他方の側はゼロ電圧となって、鏡に正味振じり力が加わる。駆動信号の周波数は、鏡をその自然共振又はオフ共振状態で振動させるように、調節してもよい。共振付近では、鏡の動作は、駆動電圧波形に対して移相される。標本から反射された検出光から画像を形成するために、鏡の正確な位置を知ることが必要である。この目的で、走査変換器69が用いられる。該走査変換器は、駆動信号とファイバからの検出光信号とを入力し、モニタ71上での表示或いはコンピュータ72上での捕獲に適したラスタ走査画像を出力する。

【0015】制御方式としては、二種類が可能である。最も簡単なものは、図9に示すオープンループ制御である。ここでは、鏡の位置を予測するためには駆動電圧だけを監視すればよいという程度まで十分に鏡に対する運動応答が既知である、と仮定されている。次に、走査変換器は、ビームの計算された位置に対する検出光信号の強度を写像する。他方の方式は、図10のクローズドループ制御である。ここでは、鏡の位置は、独立に監視され、この情報は、鏡の動作を駆動電圧波形に応じて係止しようとするフィードバック方式において使用される。鏡の位置を監視する最も簡単な方法の一つは、鏡板と駆動電極との間の静電容量を測定することである。この静電容量は、鏡の角位置と共に変動するので、静電容量の変動を監視することにより、鏡の位置の直接測定値が得られる。閉ループ制御の場合、制御ループは、鏡の動作を駆動電圧に正確に従わせることができるので、走査変換器は、x及びy駆動信号を使用して、鏡の運動についての特定の知識を要することなく、ビームの適正位置に対する強度を直接写像することができる。

【0016】顕微鏡は、長さ6mm、幅2.5mm、高さ1mmとして構成された。走査鏡17は、 $300\mu\text{m} \times 360\mu\text{m}$ 、走査鏡18は、 $500\mu\text{m} \times 600\mu\text{m}$ であった。単一モード光ファイバ13は、直径125 $\mu\text{m}$ であった。顕微鏡は、ラスタ走査像とリサーチ走査像が得られるように作動させた。第一の例では、顕微鏡は、4 $\mu\text{m}$ の中心上の幅2 $\mu\text{m}$ のクロム線、及び5 $\mu\text{m}$ の線を備えたガラス基板を走査するために使用された。鏡17は、約20Vのピーク間正弦波電圧を用いて、2.71kHzの周波数で走査された。鏡18は、約25Vのピーク間正弦波電圧を用いて、5Hzの周波数で

駆動された。視野は、 $30 \times 24 \mu\text{m}$ であった。その結果生じたラスタ走査像は、図11に示されており、これは、5 Hzのフレーム速度で271線/フレームを有する。 $2 \mu\text{m}$ 線は符号76で示されており、 $5 \mu\text{m}$ 線は符号77で示されている。

【0017】第二の例では、顕微鏡は、 $4 \mu\text{m}$ の中心上の幅 $2 \mu\text{m}$ のクロム線、及び $10 \mu\text{m}$ の中心上の $5 \mu\text{m}$ 線を有するガラス基板を走査するために、使用された。鏡17は、約30 Vのピーク間正弦波電圧により、4.3 kHzの周波数で走査された。鏡18は、約25 Vのピーク間正弦波電圧により、1.07 kHzの周波数で駆動された。視野は、約 $80 \mu\text{m} \times 60 \mu\text{m}$ であった。その結果生じたリサージュ走査像を、図12に示す。フレーム速度は、268線/フレームで8 Hzであった。 $2 \mu\text{m}$ 及び $5 \mu\text{m}$ 線は、それぞれ、符号78及び79で示す。もう一つの例では、顕微鏡は、U字形トレンチを有する食刻シリコンテスト構造を走査するために、使用された。鏡17は、30 Vのピーク間正弦波電圧により4.3 kHzの周波数で走査され、 $80 \mu\text{m} \times 60 \mu\text{m}$ の視野が付与された。図13には、その結果生じたリサージュ走査像が示されている。トレンチは、符号81で示す。フレーム速度は、268線/フレームで8 Hzであった。

【0018】第四の例では、顕微鏡は、ガラススライド上の赤血球を走査するために使用された。鏡17は、30 Vのピーク間正弦波駆動電圧により1.07 kHzの周波数で走査された。鏡18は、15 Vのピーク間正弦波駆動電圧により1.07 kHzの周波数で駆動された。視野は、 $40 \mu\text{m} \times 60 \mu\text{m}$ であった。その結果得られたリサージュ走査像を図14に示す。赤血球は、符号82で示されている。フレーム速度は、268線/フレームで8 Hzであった。以上、本発明の特定の実施形態を説明してきたが、本発明から逸脱することなく変形を行うことが可能である。例えば、鏡を単一支柱上に片持ち支持又は支持してもよい。オフアクシス格子レンズを反射型レンズとすることもできる。マイクロ機械加工顕微鏡は、一層小型化して、皮下注射針内に取り付け可能な走査顕微鏡を構成することができる。かくして、マイクロ機械加工走査鏡及び部品を利用した小型走査共焦点顕微鏡が提供された。

【0019】【参考文献】

1. L. ジニウナス、R. ジャスカイティス及びS. J. シャターリン共著「走査光ファイバ顕微鏡」電子通信、第27巻、724-726頁(1991年)
2. T. ダブス及びM. グラス共著「光ファイバ共焦点顕微鏡-FOCON」、応用光学、第31巻、3030-3035頁(1993年)
3. L. ジニウナス、R. ジャスカイティス及びS. J. シャターリン共著「光切開機能を有する内視鏡」、応用光学、第32巻、2888-2890頁(1993

年)

4. R. ジャスカイティス及びT. ウイルソン共著「直視型光ファイバ共焦点顕微鏡」、光通信、第19巻、1906-1908(1994年)
  5. P. M. デラニ、M. R. ハリス及びR. G. キング「蛍光撮像に適した光ファイバレーザ走査共焦点顕微鏡」応用光学、第33巻、573-577頁(1994年)
  6. A. F. グルニトロ及びD. アジス共著「光ファイバ撮像束を用いた共焦点顕微鏡」光学通信、第18巻(1993年)
  7. D. ディケンシート及びG. S. キノ共著「走査光ファイバ共焦点顕微鏡」SPIE紀要、2184号、39-47頁(1994年)
  8. K. E. ペターソン著「シリコン振じり走査鏡」、IBM研究部紀要、第24巻、631-637号(1980年)
  9. M. G. アレン、M. シーデル及びR. L. スミス共著「一体位置検知機能を有する可動マイクロ機械加工シリコン板」センサとアクチュエータ、A21-A23巻、211-214頁(1990年)
  10. V. P. ジャクリン、C. リンダ、N. F. デルーイ、J. M. モレ、R. ビュレミーエ共著「光変調器アレイ用行アドレス指定可能振じり顕微鏡」センサとアクチュエータ、第41-42巻、324-329頁(1990年)
  11. M. フィッシャ、H. グラフ、W. フォン・マンチ共著「静電的に偏向可能なポリシリコン振じり鏡」、センサとアクチュエータ、A44、83-89(1994年)
  12. K. E. マトソン著「表面マイクロ機械加工走査鏡」、超小型電子工学技術、第19巻、199-204頁(1992年)
  13. L. J. ホーンベック著「空間光変調及び方法」、米国特許第5061049号公報、1991年10月29日出願
  14. L. J. ホーンベック著「空間光変調器」米国特許第4956619号、1990年、9月11日
- 【図面の簡単な説明】
- 【図1】本発明による小型共焦点走査顕微鏡の斜視図。
- 【図2】図1の顕微鏡の各部を示す分解組立図。
- 【図3】図1の線3-3に沿った断面図。
- 【図4】図1の線4-4に沿った断面図。
- 【図5】図1の線5-5に沿った断面図。
- 【図6】図1及び図2に概略が示されたゾーンプレート線を示した図。
- 【図7】オフアクシスゾーンプレートレンズの構造に採用された角度を示した図。
- 【図8】光ファイバ照射/検出構造を示した図。
- 【図9】走査鏡及び信号処理回路に関連したオープンル

11

12

ープ電子駆動回路を示した図。

【図10】走査鏡及び信号処理回路に関連したクローズドループ電子駆動回路を示した図。

【図11】本発明による顕微鏡を用いて撮られたガラス基板上のクロム線の像を示した図。

【図12】本発明による顕微鏡を用いて撮られたガラス基板上のクロム線のもう一つの像を示した図。

【図13】本発明による顕微鏡を用いて撮られたシリコンテスト構造の像を示した図。

【図14】本発明による顕微鏡を用いて撮られた赤血球の像を示した図。

【符号の説明】

11…シリコン基板

12…接着シリコン板

13…単一モード光ファイバ

14…シリコンスペーサ

16…石英ガラスレンズプレート

17、18…マイクロ機械加工走査鏡

19…対物レンズ

23…光ビーム

28、29…凹部

31、32、33、34…導電領域

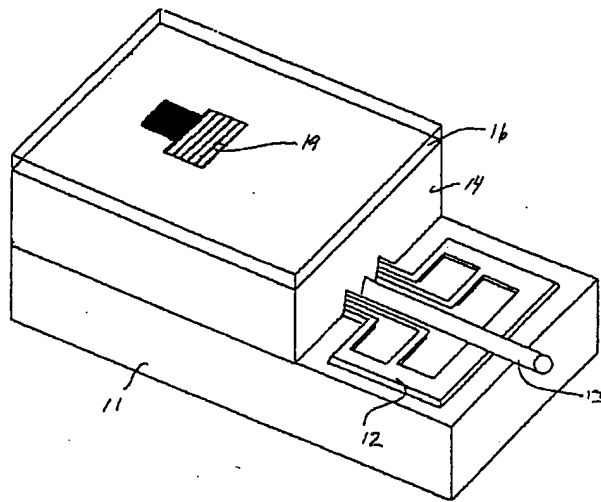
36、37、38、39…イオン注入領域

41、42、43、44…リード線

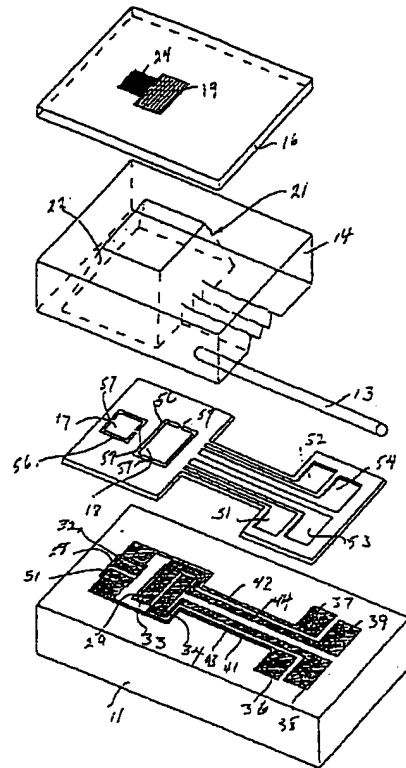
56…スロット

57…窒化シリコン細片

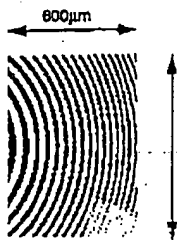
【図1】



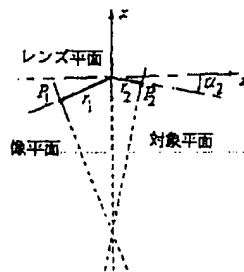
【図2】



【図6】



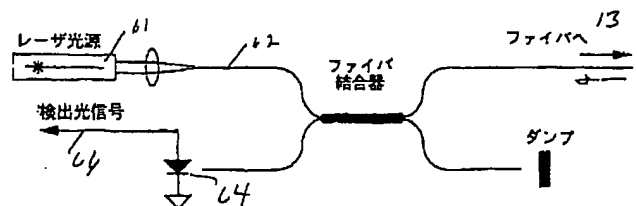
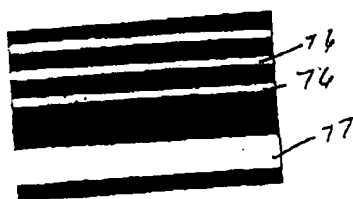
【図7】



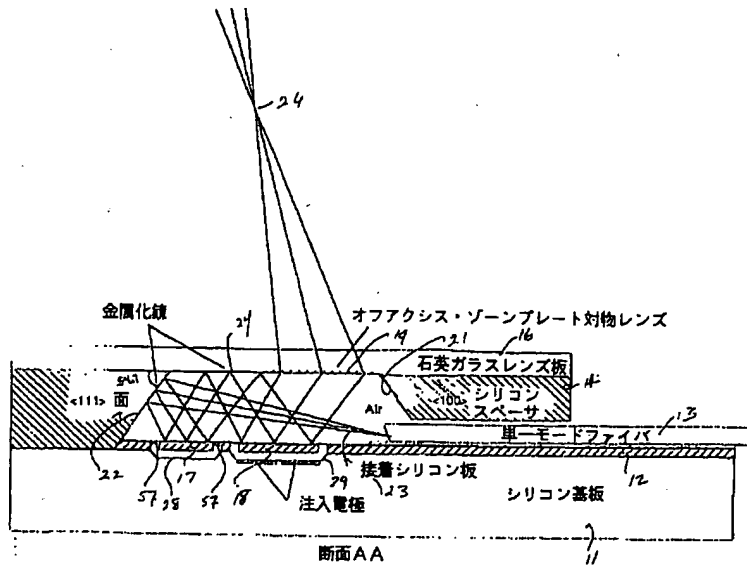
【図8】

ファイバ照射/検出構造

【図11】



【図3】



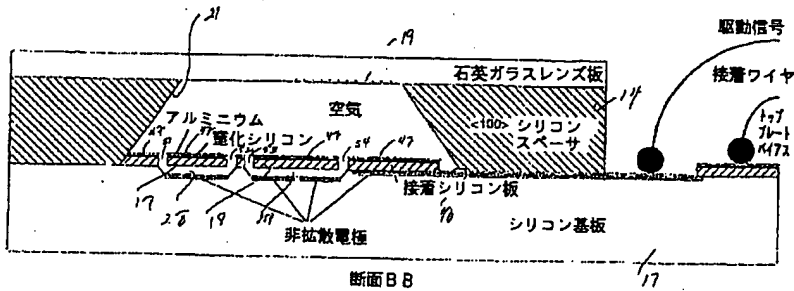
【図12】



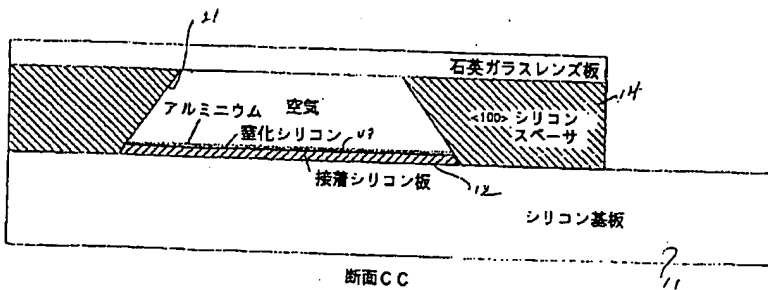
【図14】



【図4】

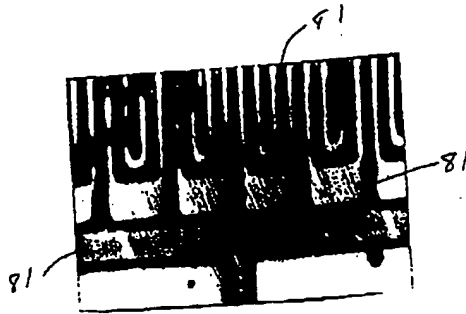


【図5】

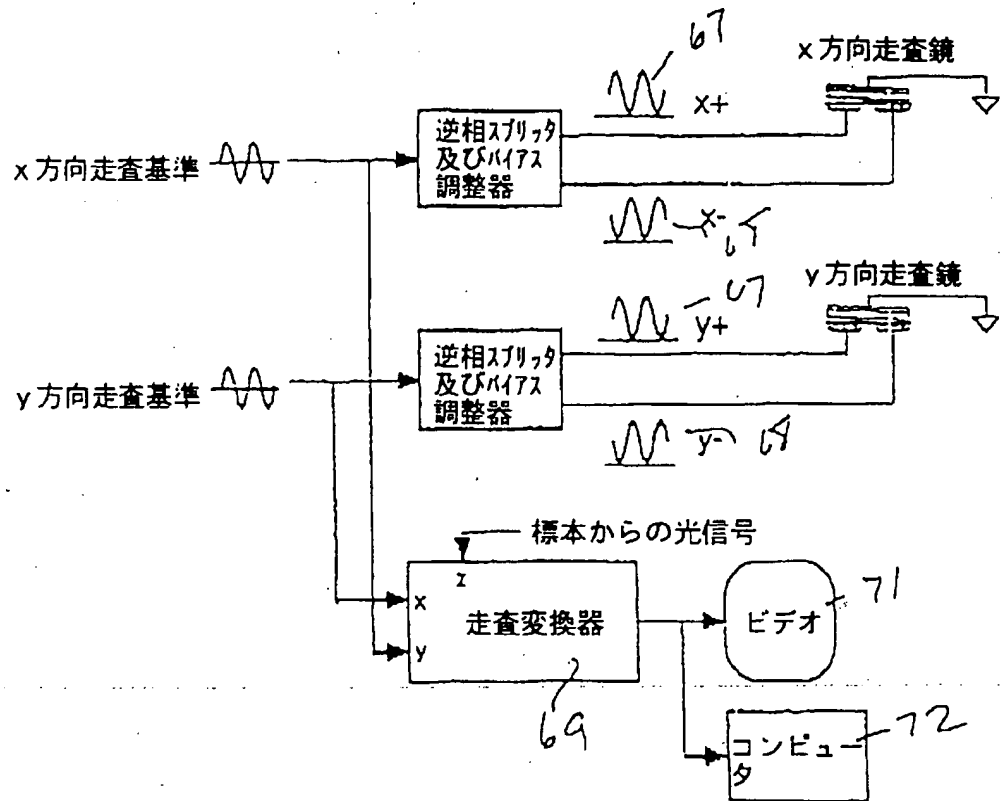




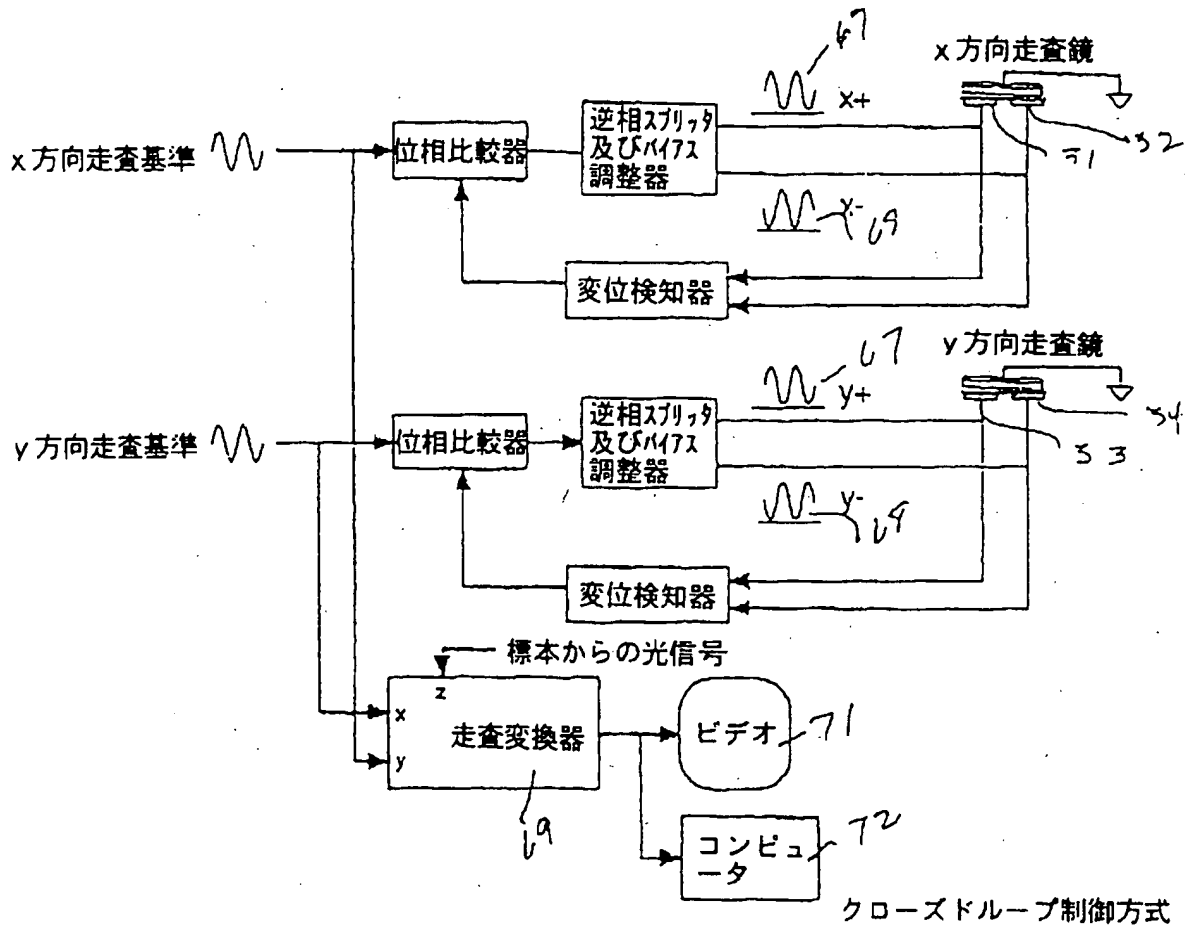
【図13】



【図9】



【図10】



フロントページの続き

(72) 発明者    ゴードン   エス   キノ  
 アメリカ合衆国   カリフォルニア州   94  
 305   スタンフォード   シードロ   ウェ  
 イ   867

993), p p. 316-322; 高木康博「パ  
 イナリーオプティクス」

(58) 調査した分野(Int. Cl. 7, DB名)

G02B 21/00 - 21/36

(56) 参考文献    特開 平3-87804 (J.P., A).  
 特開 昭61-116324 (J.P., A)  
 特開 平4-134303 (J.P., A)  
 特表 平5-506318 (J.P., A)  
 ・APPLIED OPTICS, V  
 ol. 33(4) (1 Feb. 1994), pp. 5  
 73-577  
 ・IBM J. RES. DEVELO  
 P, VOL. 24(5) (SEP. 1980); K  
 urf E. Petersen: "S  
 ilicon Torsional  
 Scanning Mirror"  
 ・光技術コンタクト, VOL. 24(5) (1

(58) 調査した分野 (Int. Cl. <sup>1</sup>, DB 名)

G02B 21/00 - 21/36